

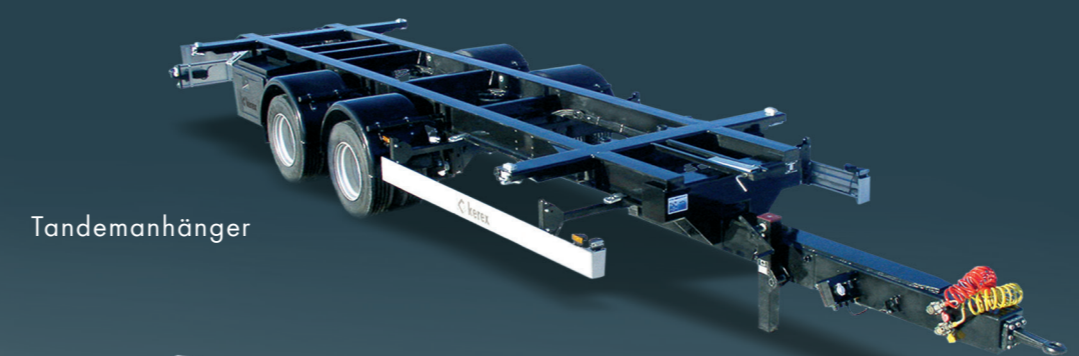
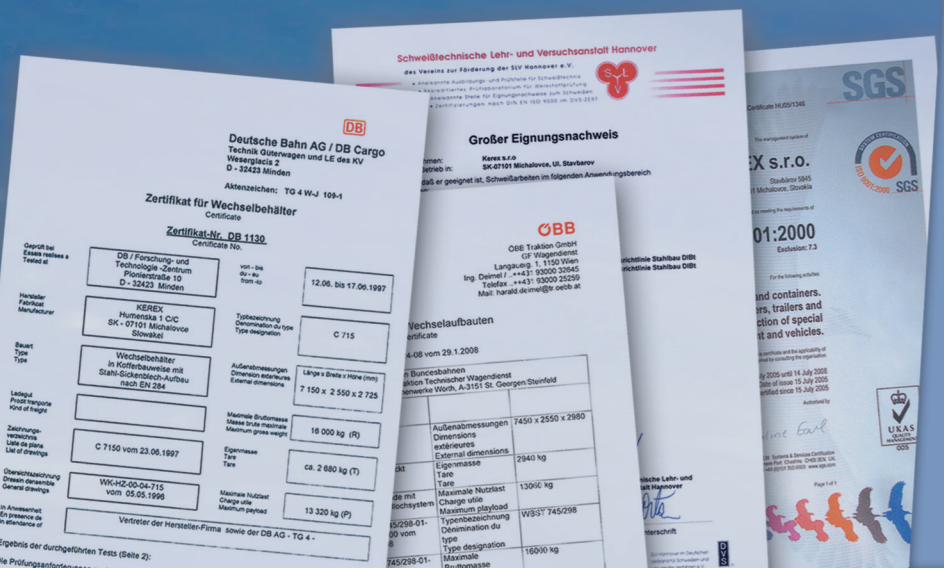


BDF- und mobile
Wechselsysteme Wechselsyst
 - eine intelligente Kombination
aus Flexibilität und Wirtschaftlichkeit

- Wechselbehälter
 der Firma Kerex entsprechen:
- internationalen Normen
 und Vorschriften: EN DIN 284
 - internationalen Übereinkommen
 für sichere Container (CSC)
 - Prüfungsvorschriften EN DIN 283
 - Internationalen Zollvorschriften
 - Vorschriften der UIC 592 - 4/592 - 6
 - Zertifikat ISO 9001



WECHSELBEHÄLTER



Tandemanhänger



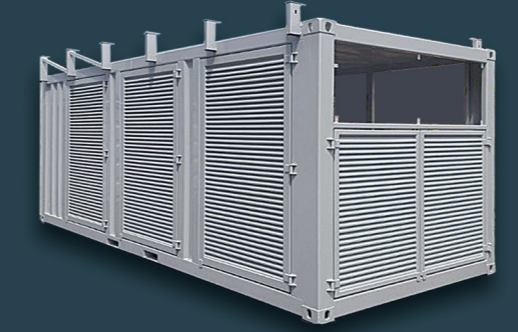
Graintainer



Rocktainer



30 Fuss Aggregatcontainer



Spezialbehälter container

KEREX s.r.o., Stavbárov 5845, 071 01 Michalovce, Slowakei, tel.: +421 56 64 256 54, e-mail: kerex@kerex.sk www.kerex.sk



PRODUZENT VON
 WECHSELBEHÄLTER,
 ANHÄNGERN
 UND SPEZIALBEHÄLTERN

TRANSPORT UND LOGISTIKSYSTEME

- Produktion von Standardwechsellkoffern in Stahlglatt-, Stahlgesickt und Plywood-Ausführung
- Produktion von Planenwechsellkoffern als Curtainsider, Kombibox, Plane-Spiegel und Jumbo für die Automobilindustrie
- Lieferung in drei Grundtypen C715, C745, C782 mit Außenlängen von 7 150 mm, 7 450 mm und 7 820 mm, bis Außenhöhe 3 200 mm
- Ausführungen mit 2-flügliger vollverzinkter Hecktür oder mit Aluminium-Rolltor
- Seitenwand-, Stirnwand-, Dachblechsegmente aus verzinktem Blech
- Bodengruppenkonstruktion in BDF-Ausführung geeignet für Kräne oder andere mobile Systeme
- die Wechselaufbauten sind für verschiedene Innenausstattungen geeignet wie z.B. für Palettenverladung längs oder quer, Doppelstockbeladung, Schlüssellochbleche für Textil- und Bekleidungstransport oder Fenster- und Türtransporte mit geeigneter Ladegutsicherung usw.
- reichhaltige und flexible Innen- und Außenausstattung nach Kundenwunsch
- alle Typen und Ausführungen mit Zoll- und Bahnzulassung für ganz Europa
- Produktion von eigenen Stützbeinen mit Bahn- und TÜV-Zulassung
- transportfertige Produkte können mit dem werkseigenem LKW direkt angeliefert oder mit der Eisenbahn zu verschiedenen Bahnterminals Europas gebracht werden
- ständige Verbesserung von Design sowie Optimierung des Verhältnisses zwischen Eigengewicht und Zuladung
- regelmäßige Kontrolle der Schweißnähte durch ausgebildete Schweißingenieure mit dem Zertifikat der SLV Hannover
- regelmäßige Kontrollen der Lackierung durch Ingenieure des Lacklieferanten
- große Variabilität, großes Typenangebot und vielseitige Verwendung unserer Produkte



Wechselbehälter gesickt mit seitlicher Rollplane



Wechselbehälter aus Plywood



Wechselbehälter Kombi gesickt/Plane mit Schiebedach



Wechselbehälter mit Falttüren



Wechselbehälter Kombi glatt/Schiebeplane

Seit 1995 gehört KEREX zu den führenden Herstellern von Wechselaufbauten für den kombinierten Verkehr. Während dieser Zeit sind die Produkte der Firma Kerex in Technik und Qualität zu hochwertigen Produkten weiterentwickelt worden. Vielfältigkeit, Innovation und Qualität gehören zu den festen Eckpfeilern der täglichen Produktion. Alle Ausführungen der Wechselbehälter sind durch die Österreichische Bundesbahn oder Deutsche Bundesbahn kodifiziert worden und erfüllen alle Kriterien für den kombinierten Verkehr. Das Produktionsprogramm orientiert sich weiter an den stetig steigenden Anforderungen des Marktes.

In Zusammenarbeit mit unseren europäischen Handelspartnern bieten wir Lösungen für neue künftige Logistikdimension. Außer den klassischen Wechselaufbauten, die dem hochwertigen europäischen Qualitätsniveau entsprechen, hat KEREX Behälter für Schüttgut entwickelt und ins Produktionsprogramm aufgenommen. Aktuell kooperiert Kerex mit Spezialisten von führenden Automobilherstellern, um einen neuen geeigneten Aufbau für den Transport von Automobilkomponenten durch die Bahn zu entwickeln.



mehr als **80%** der verbauten Teile **aus verzinktem Blech**



Wechselbehälter gesickt mit Rolltor



Jumbowechselbehälter mit Schiebeplane - Automobilbox



Wechselbehälter mit Rolltor und seitliche Schiebetüren



Wechselbehälter glatt mit Rolltor